

<b>ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ</b>	<b>Δοχείο αποθήκευσης νερού χρήσης με ενσωματωμένο πιεστικό συγκρότημα</b>
<b>ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ</b>	<b>6 bar / 90 °C</b>
<b>ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ</b>	<b>VITROFLEX , κατάλληλο για πόσιμο νερό σύμφωνα με την οδηγία CE D.M 174</b>
<b>ΕΞΩΤΕΡΙΚΗ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ</b>	<b>Βαφή σε μπλε χρώμα RAL 5015</b>
<b>ΑΝΤΛΙΑ</b>	<b>Inverter κατάλληλη για πόσιμο νερό (έως 40 °C), IP55</b>
<b>ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ</b>	<b>Αντλία με ηλεκτρονική ρύθμιση στροφών (inverter), αυτόματο εξαεριστικό, βαλβίδα κενού, δοχείο διαστολής, μανόμετρο, ελεγκτή πίεσης και άδειασμα στον κάτω πάτο.</b>
<b>ΕΓΓΥΗΣΗ</b>	<b>3 χρόνια.</b>

Το σύστημα **320** της **SICCTech** αποτελείται από ένα δοχείο αποθήκευσης νερού χρήσης, ένα πιεστικό συγκρότημα με αντλία inverter και όλα τα απαραίτητα όργανα για τη σωστή και ασφαλή λειτουργία του.

Όταν το δοχείο είναι κενό, το υπό πίεση νερό του δικτύου εισέρχεται στο δοχείο και ο αέρας του δοχείου εξέρχεται από το αυτόματο εξαεριστικό που υπάρχει στην κορυφή του δοχείου.

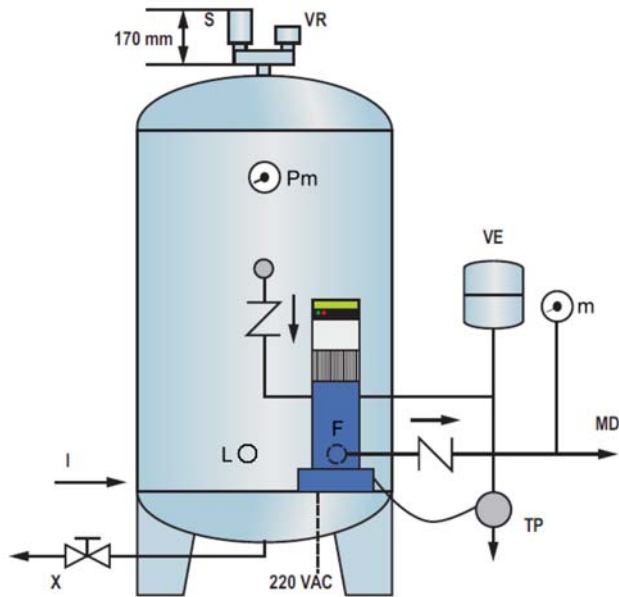
Όταν το δοχείο γεμίσει με νερό, η βαλβίδα του αυτόματου εξαεριστικού κλείνει και το δοχείο αποτελεί πια προέκταση του δικτύου ύδρευσης.

Αν η πίεση και η παροχή του δικτύου ύδρευσης είναι επαρκής, η αντλία του δοχείου 320 παραμένει ανενεργή και το νερό εξέρχεται από το δοχείο προς τις καταναλώσεις μέσω του bypass χωρίς να τεθεί σε λειτουργία η αντλία. Αν η πίεση του δικτύου ελαττωθεί και πέσει κάτω από το όριο που έχουμε θέσει, τότε ξεκινά η αντλία τύπου inverter, η οποία προσθέτει την επιπλέον πίεση. Αν η παροχή του δικτύου δεν είναι επαρκής για τις απαιτήσεις μιας δεδομένης χρονικής στιγμής, τότε αρχίζει να πέφτει η στάθμη του νερού στο δοχείο και να εισέρχεται αέρας από την βαλβίδα κενού, που υπάρχει στην κορυφή του δοχείου. Με τον τρόπο αυτό το δοχείο και το δίκτυο δεν κινδυνεύουν ποτέ από αρνητικές πιέσεις. Λίγο πάνω από τον πάτο του δοχείου υπάρχει όργανο ελέγχου της στάθμης του νερού που σταματά την αντλία για να την προστατεύσει από ξηρή λειτουργία.

Αν η παροχή του δικτύου διακόπτεται για μεγάλα χρονικά διαστήματα και επομένως απαιτείται μεγάλος όγκος αποθήκευσης νερού υπάρχει η δυνατότητα τοποθέτησης συστοιχίας δοχείων, ώστε να επιτευχθεί ο επιθυμητός όγκος αποθήκευσης.



**Τα προϊόντα πληρούν τις προδιαγραφές της οδηγίας 2014/68/UE PED. (Κεφ.4 Παρ3).**



- I =** Είσοδος νερού από το δίκτυο
- F =** Έξοδος νερού μέσω της αντλίας. (Το νερό εξέρχεται από εδώ, όταν η πίεση του δικτύου δεν είναι επαρκής).
- b =** Έξοδος νερού μέσω του bypass. (Όταν η παροχή του δικτύου έχει την απαιτούμενη πίεση το νερό εξέρχεται από εδώ, παρακάμπτοντας την αντλία).
- MD** Έξοδος νερού προς τις καταναλώσεις.
- x =** Βάνα αδειάσματος του δοχείου.
- L =** Έλεγχος στάθμης νερού στο δοχείο.
- Pm** Μανόμετρο.
- VR** Βαλβίδα κενού.
- S =** Αυτόματο εξαεριστικό.
- A =** Αντλία με κινητήρα inverter.
- VE** Δοχείο διαστολής.
- m =** Μανόμετρο.
- TP =** Ελεγκτής πίεσης.

### ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ 320

Το σύστημα **320** της **SICCTech** είναι μια εναλλακτική πρόταση στα παραδοσιακά συστήματα που αποτελούνται από μία δεξαμενή συλλογής του νερού (συνήθως υπό ατμοσφαιρική πίεση) και ένα ξεχωριστό πιεστικό συγκρότημα.

Τα κυριότερα πλεονεκτήματα του συστήματος **320** της **SICCTech** είναι:

- Συμπαγής λύση που εξοικονομεί χώρο και σωληνώσεις.
- Το νερό αποθηκεύεται σε σκοτεινό και κλειστό δοχείο ειδικά επεξεργασμένο με Vitroflex κατάλληλο για πόσιμο νερό.
- Επειδή το δοχείο **320** είναι κλειστό και πάντα υπό πίεση, δεν υπάρχει κίνδυνος μόλυνσης, δημιουργίας άλγης και εξάτμισης του χλωρίου, φαινομένων που παρατηρούνται σε δεξαμενές που βρίσκονται υπό ατμοσφαιρική πίεση.
- Το αποθηκευμένο νερό είναι πάντα υπό πίεση και η αντλία τίθεται σε λειτουργία μόνο όταν η πίεση αυτή δεν είναι επαρκής. Η αντλία inverter προσθέτει την επιπλέον πίεση οπότε αυτό είναι απαραίτητο. Στα συμβατικά συστήματα η αποθήκευση του νερού γίνεται υπό ατμοσφαιρική πίεση. Έτσι η αντλία του πιεστικού δουλεύει πάντα σε πλήρες φορτίο, ακόμα και όταν η πίεση του δικτύου επαρκεί.
- Ακόμα και όταν η πίεση και η παροχή του δικτύου είναι επαρκείς, η ροή του νερού γίνεται μέσα από το δοχείο. Έτσι το νερό στο δοχείο δεν μένει ποτέ στάσιμο.
- Το σύστημα είναι προσυναρμολογημένο και έτοιμο για λειτουργία (Plug & Play). Απλά συνδέστε την κεντρική παροχή στην είσοδο του δοχείου, τις καταναλώσεις στην έξοδο του δοχείου και το καλώδιο της αντλίας στην παροχή ηλεκτρικού ρεύματος. Η ρύθμιση της πίεσης είναι εξίσου εξαιρετική απλή και γρήγορη.

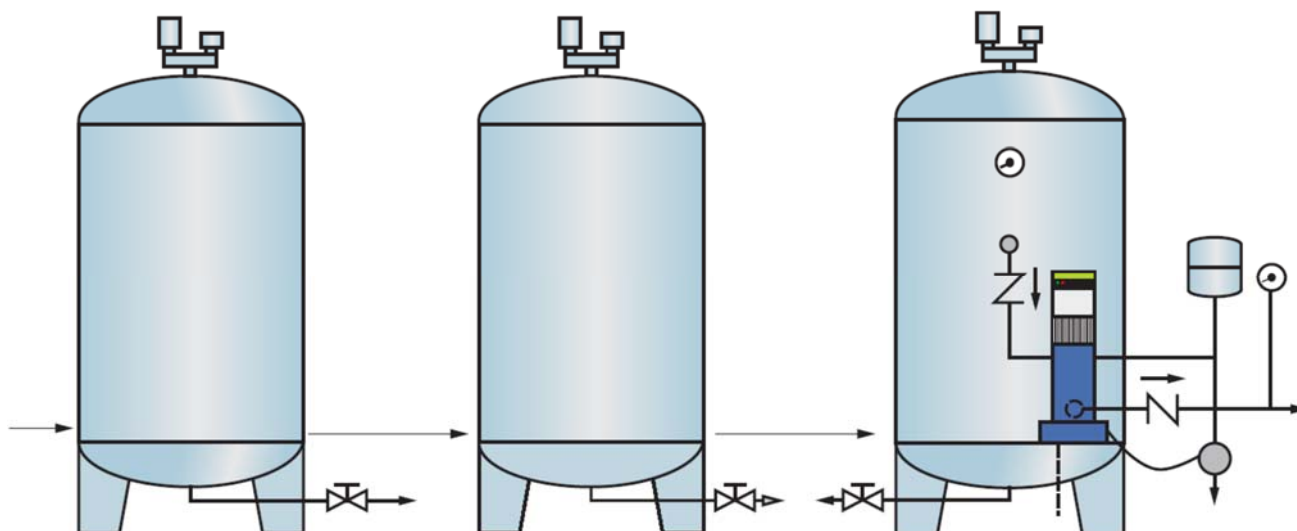
### ΣΥΣΤΟΙΧΙΑ ΔΟΧΕΙΩΝ

Σε περιπτώσεις εφαρμογών όπου η παροχή του δικτύου διακόπτεται για μεγάλη χρονική περίοδο και απαιτείται μεγάλος όγκος αποθήκευσης νερού, υπάρχει η δυνατότητα τοποθέτησης συστοιχίας δοχείων ώστε να επιτευχθεί ο επιθυμητός όγκος αποθήκευσης. Τα δοχεία **320** της **SICCTech** κατασκευάζονται σε όγκο από 300 έως και 2.000 lit. Ο συνολικός όγκος αποθήκευσης μπορεί να αυξηθεί όσο χρειαστεί, αφού δεν υπάρχει κανένας περιορισμός στον αριθμό των δοχείων που μπορούν να συνδεθούν σε σειρά σε μία συστοιχία.

Στις περιπτώσεις αυτές επιλέξτε την κατάλληλη αντλία ανάλογα με την συνολική παροχή των καταναλώσεων και την ζητούμενη πίεση. Στη συνέχεια υπολογίστε τον απαιτούμενο όγκο αποθήκευσης λαμβάνοντας υπόψη τη μέση κατανάλωση και τη μέγιστη διάρκεια της πιθανής διακοπής. Επιλέξτε τον κατάλληλο συνδυασμό δοχείων ώστε να φτάσετε στον όγκο αποθήκευσης που υπολογίσατε.

Το τελευταίο δοχείο πριν τις παροχές θα είναι εξοπλισμένο με την κατάλληλη αντλία inverter που επιλέξατε, ενώ όλα τα προηγούμενα θα έχουν μόνο αυτόματο εξαεριστικό και βαλβίδα κενού.

### ΣΥΝΔΕΣΜΟΛΟΓΙΑ ΔΟΧΕΙΩΝ ΣΕ ΣΥΣΤΟΙΧΙΑ

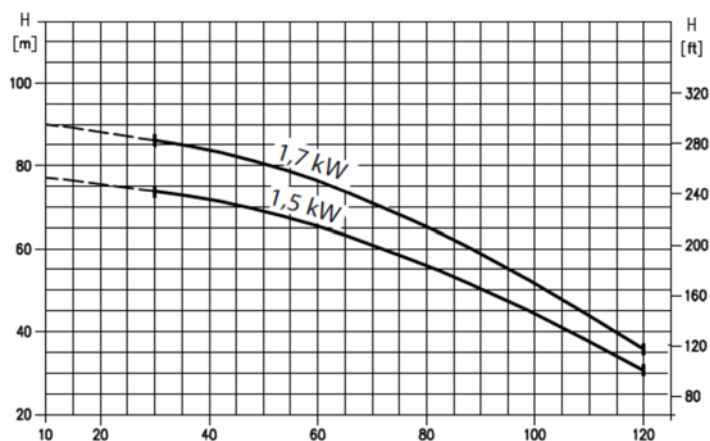
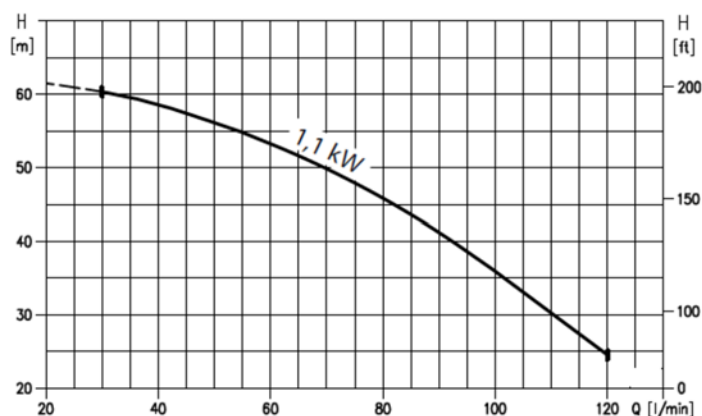
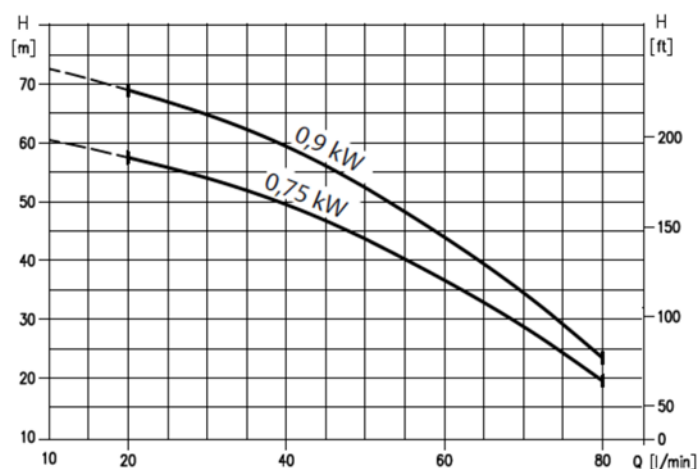


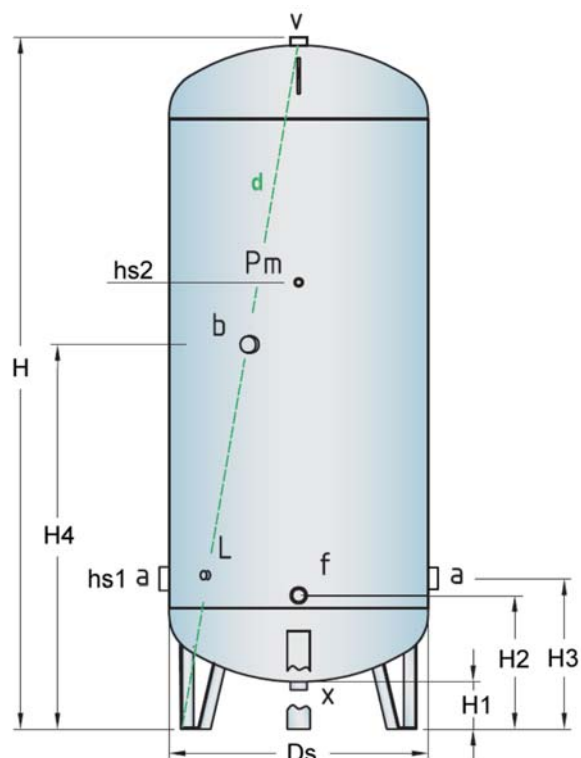
**ΑΝΤΛΙΑ INVERTER**

Η αντλία **inverter** διασφαλίζει μέγιστη άνεση και μέγιστη εξοικονόμηση ενέργειας, αφού ρυθμίζει αυτόματα τις στροφές της αντλίας ανάλογα με τη ζητούμενη πίεση και παροχή. Δεν υπάρχουν πλέον απότομες ενάρξεις για μικρές καταναλώσεις και η ταχύτητα της αντλίας είναι πάντα ανάλογη της ζήτησης την κάθε χρονική στιγμή. Η επιλογή αυτή εξασφαλίζει ελάχιστο λειτουργικό κόστος, αφού αξιοποιεί την υπάρχουσα πίεση του δικτύου και προσθέτει επιπλέον πίεση σε αυτή, όταν είναι απαραίτητο.

Για τη λειτουργία της αντλίας απαιτείται μια απλή μονοφασική παροχή ρεύματος (220 Volt – 50 Hz). Για τη ρύθμιση της πίεσης ανοίξτε λίγο την παροχή και στη συνέχεια ρυθμίστε τη μονάδα inverter έτσι ώστε το μανόμετρο της εξόδου του δοχείου να δείχνει την επιθυμητή πίεση. Στο εξής η αντλία inverter θα διατηρεί σταθερή την πίεση της εξόδου, ανεξάρτητα από τη ζητούμενη παροχή (αρκεί βέβαια να είναι μέσα στα όρια λειτουργίας της αντλίας).

Τύπος	Ισχύς		Παροχή l/min	Μανομετρικό μ.Υ.Σ
	kW	HP		
320 ... 0,75	0,75	1	20	57,5
			40	49,5
			60	36,6
			80	19,5
320 ... 0,9	0,9	1,2	20	69,0
			40	59,5
			60	44,0
			80	23,4
320 ... 1,1	1,1	1,5	30	60,0
			60	50,0
			80	45,0
			100	35,0
			120	25,0
320 ... 1,5	1,5	2,0	30	74,0
			40	72,0
			60	65,5
			80	56,0
			100	44,5
			120	30,6
320 ... 1,7	1,7	2,3	30	86,0
			40	84,0
			60	76,5
			80	65,5
			100	51,5
			120	35,7





ΑΝΑΜΟΝΕΣ	
a	= Είσοδος νερού
b	= Σύνδεση bypass
L	= Σύνδεση ελέγχου στάθμης
Pm	= Ένδειξη πίεσης
V	= Αυτόματο εξαεριστικό και βαλβίδα κενού
x	= Άδειασμα
F	= Σύνδεση με αντλία inverter

ΑΝΑΜΟΝΕΣ							
Τύπος	a	b	L	Pm	V	x	f
300	2"	1 ¼"	1/2"	1/2"	1 ¼"	1 ¼"	1 ¼"
500	2"	1 ¼"	1/2"	1/2"	1 ¼"	1 ¼"	1 ¼"
800	2"	1 ¼"	1/2"	1/2"	1 ¼"	1 ¼"	1 ¼"
1.000	2"	1 ¼"	1/2"	1/2"	1 ¼"	1 ¼"	1 ¼"
2.000	2"	1 ¼"	1/2"	1/2"	1 ¼"	1 ¼"	1 ¼"

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (mm)										Βάρος kg
Τύπος	Ds	H	H1	H2	H3	H4	hs1	hs2	d	
300	550	1.540	165	370	420	1.140	430	1.180	1.565	55
500	650	1.840	155	387	437	1.157	447	1.347	1.869	82
800	790	1.895	145	410	460	1.180	470	1.370	1.936	105
1.000	790	2.150	145	410	460	1.180	470	1.370	2.186	126
2.000	1.100	2.510	190	460	510	1.230	520	1.600	2.570	238

Τα προϊόντα πληρούν τις προδιαγραφές της οδηγίας 2014/68/UE PED. (Κεφ.4 Παρ3).